

自動車部品成形用CNF複合材料 (ポリアミド系) の組成検討及び材料提供

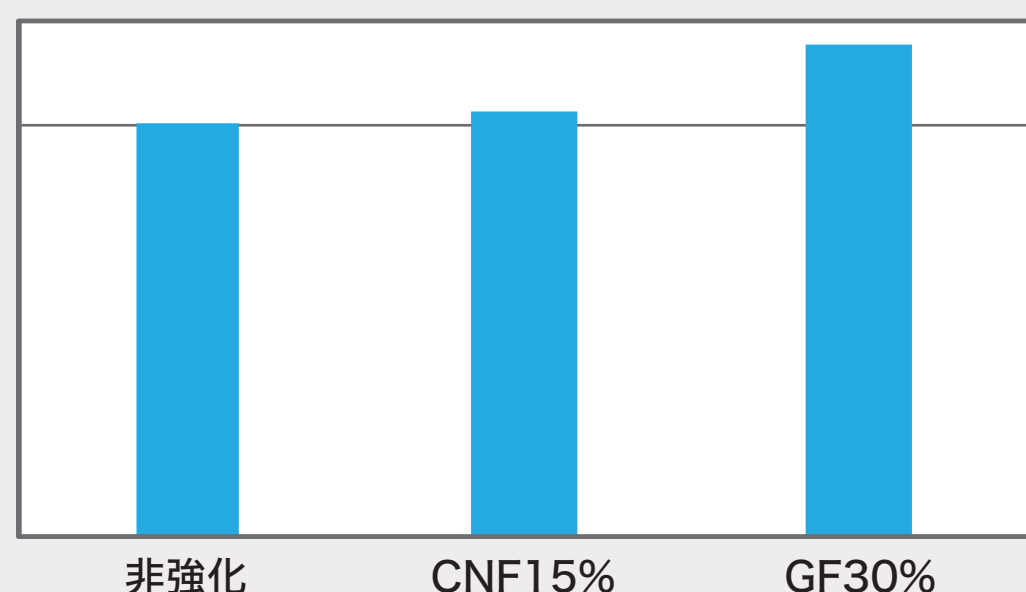
組成検討

■ 軽量化

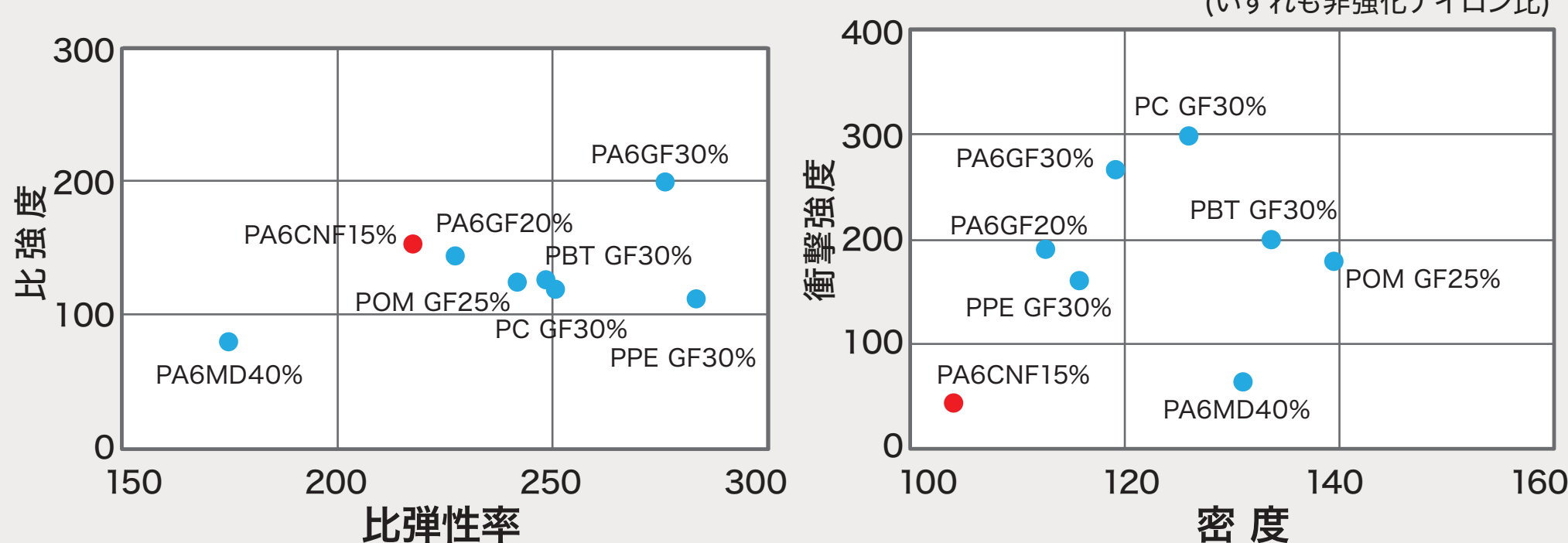
繊維の密度比較	CNF	ガラス繊維
密度[g/cm3]	1.5	2.5

CNF15%強化樹脂はガラス繊維 (GF) 30%強化樹脂と比べて
密度: **約13%軽量**

強化樹脂の密度比較

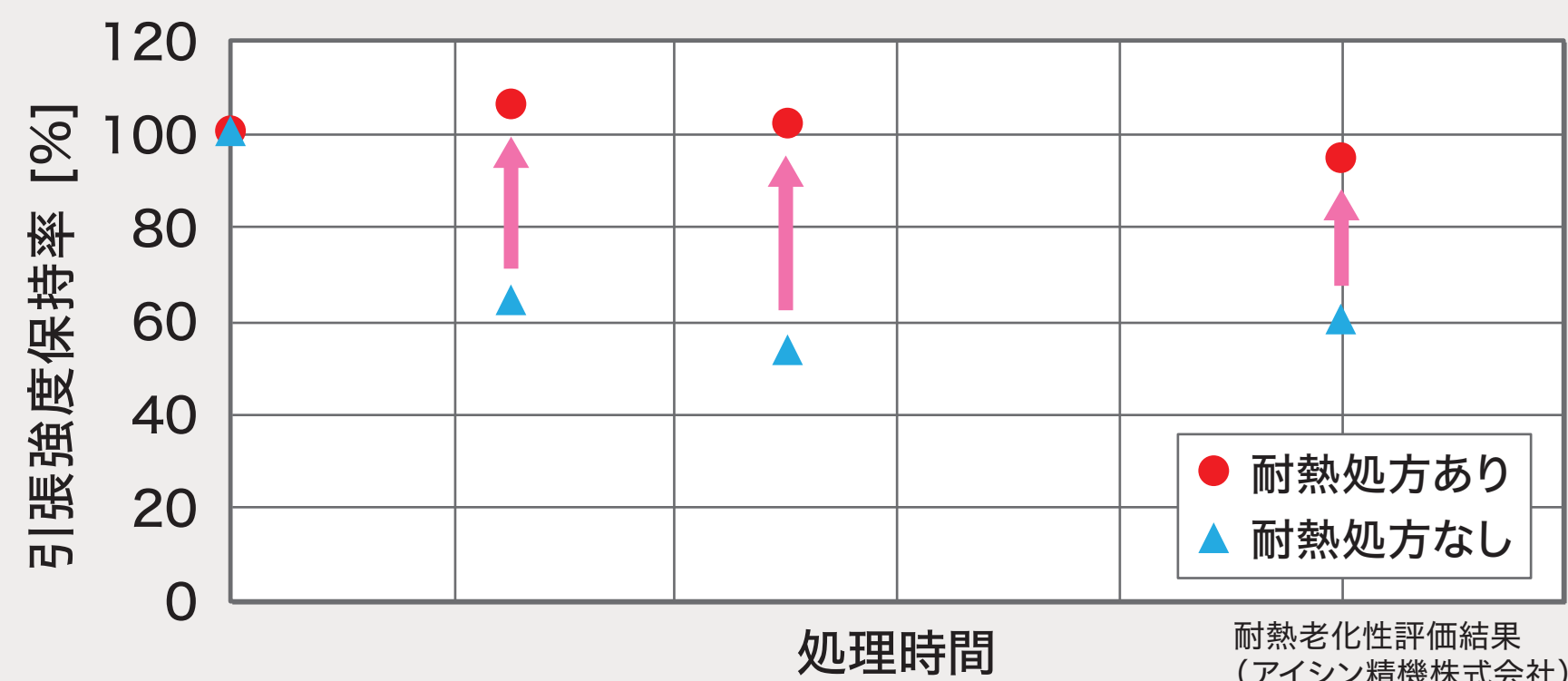


■ 汎用エンブラとの機械物性比較

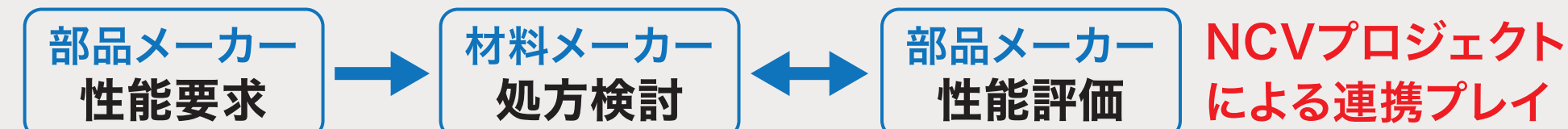


更なる性能向上への研究開発が必要。特に衝撃強度
混練、処方のみならずパルプ、マスターバッチからの研究開発が必要

■ 自動車部品に適応する耐熱処方



耐熱(熱に対する老化)性能は、大幅に向上



材料提供

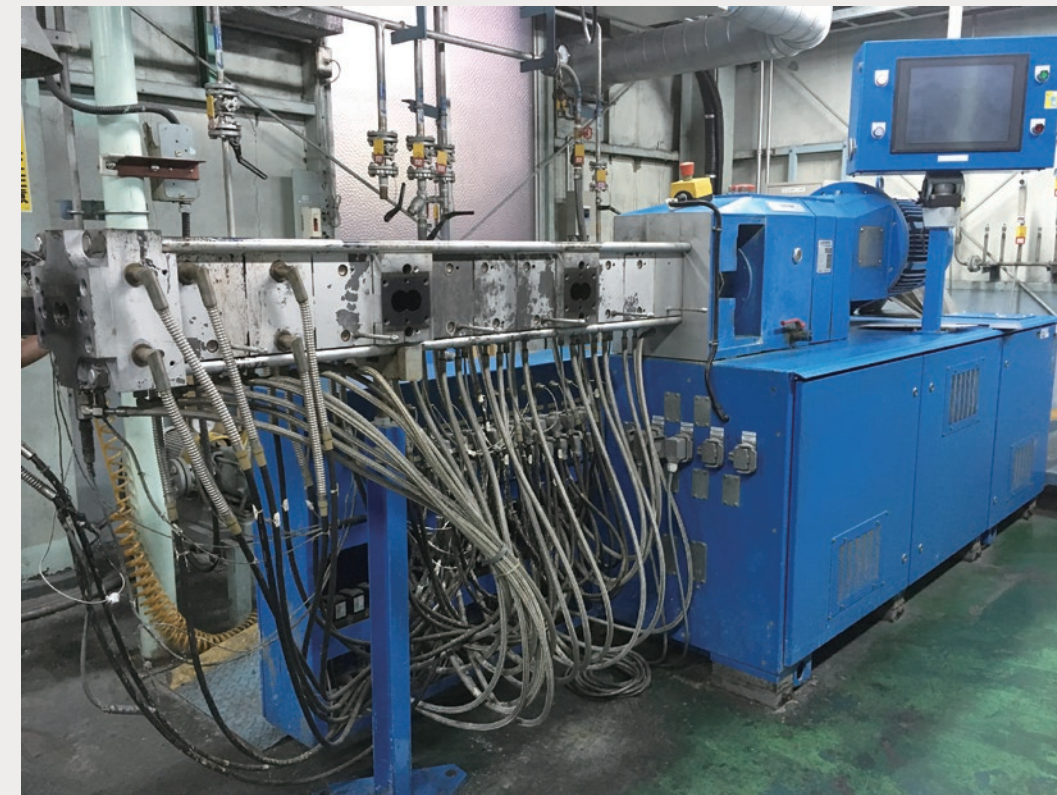
京都プロセス®

変性リグノセルロースナノファイバー・樹脂複合材料の一貫製造プロセス



ペレット製造
UBEナイロンを使用

コンパウンド材料開発用
2軸混練押出機にて試作



工業化、量産化を
目指した製造

部品メーカーへ提供

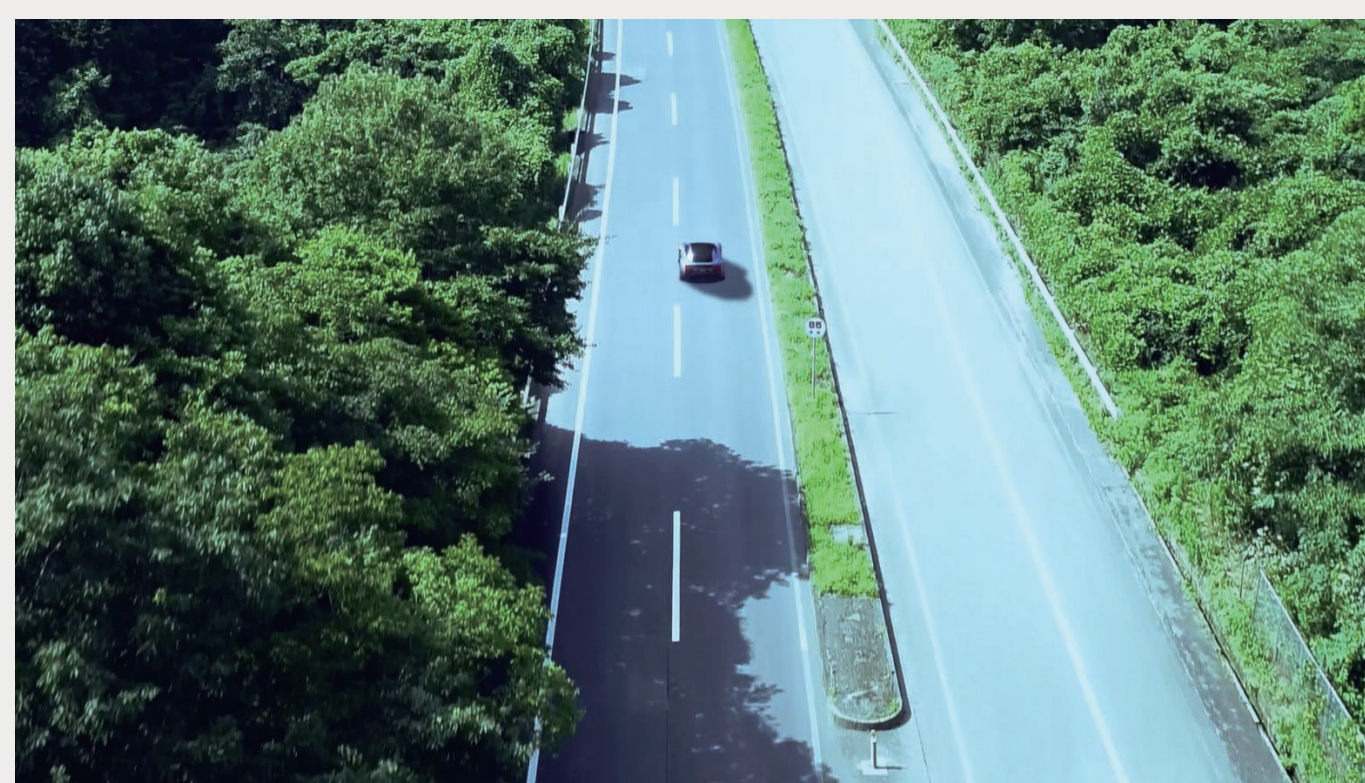
インテークマニホールド
(アイシン精機株式会社)



CNF/ナイロン
複合樹脂



コンセプトカーのプロモーションビデオ撮影



森林資源の豊富な山口県の宇部興産専用道路*にて撮影
※山口県美祿市にある伊佐セメント工場と同県宇部市の宇部セメント工場を結ぶ日本一長い私道全長31.94km

◀ 山間部

森林中の道路を駆るコンセプトカー

▼ 宇部興産大橋

